

50X1-HUM

**Page Denied**

50X1-HUM

## О Г Л А В Л Е Н И Е

Лист №

1. Основные технологические требования по выполнению монтажных работ.....	3
2. Технологическая последовательность монтажа и центровки подъёмно-мачтовых устройств.....	4 + 10
3. Сдача монтажа подъёмно-мачтовых устройств II + 12	
4. Справочные данные.....	13

50X1-HUM

# 1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ МОНТАЖНЫХ РАБОТ

1.1 До начала монтажа подъёмно-мачтовых устройств после их ремонта должно быть выполнено следующее:

- а) закончены все корпусно-сварочные работы в районе установки подъёмно-мачтового устройства;
- б) опорные поверхности ступей и фундаментов тщательно очищены от консервирующей смазки;
- в) устройство и его узлы - осмотрены;

При наличии на опорных поверхностях забоин зачистить их выступающие края. На опорных поверхностях ступей и фланцах сальников ПМУ забоины не допускаются;

- г) масло из цилиндров гидродоёмников должно быть слито;

- д) снятие перед погрузкой узлы и детали должны быть промаркированы.

1.2 Поступающее на монтаж устройство после ремонта должно иметь смазку на открытых обрабатанных поверхностях и поверхностях скольжения. Верхняя часть мачты должна быть закрыта специальным колпаком с ригелем. Полости гидродоёмников должны быть промыты. Отверстия для соединения с системой гидравлики заглушены и опломбированы. Концы разделанных кабелей, вставки разъемов, концы волноводных трактов закрыты специальными колпачками.

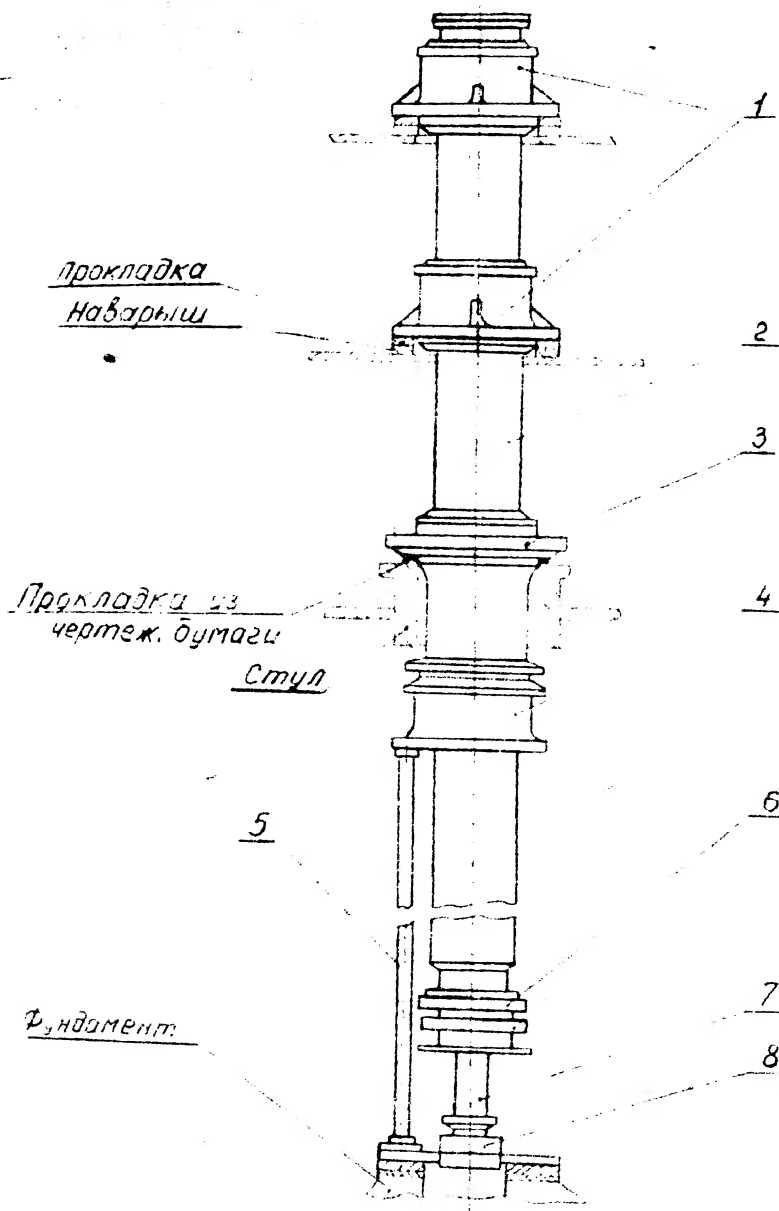


Рис. 1 Схема конструкции подземно-мачтового устройства неагрегатного исполнения  
 1-подшипник; 2-мачта; 3-сальник; 4-нижняя часть сальника;  
 5-штанга; 6-фланцы (нижняя головка); 7-шток  
 гидropодъемника; 8-основание гидropодъемника.

## 2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА И ЦЕНТРОВКИ ПОДЪЕМНО-МАЧТОВЫХ УСТРОЙСТВ

- 2.1 Погрузить и окончательно закрепить на стуле верхнюю часть сальника, подложив под опорный фланец прокладку из чертёжной бумаги, пропитанной олифой. Погрузить в отсек нижнюю часть сальника и присоединить к верхней, выполнив при этом чертёжное расположение и зазоры.  
Примечание: Если нижняя часть сальника проходит через отверстие стула, сальник перед погрузкой не разъединять.
- 2.2 Погрузить в отсек основание гидроподъёмника, штанги, фланцы, крепящие к мачте головку цилиндра гидроподъёмника, нижнюю головку мачты, привод вращения.
- 2.3 Завести штанги в гнёзда корпуса сальника и основание гидроподъёмника. Установить основание.
- 2.4 Погрузить опорные подшипники, предварительно отцентровать их относительно оси сальника с помощью струны. Центровка подшипников производится путём смещения подшипников относительно натянутой по оси сальника струны, до получения равных размеров между струной и внутренней поверхностью подшипника в 4-х противоположных точках, замер снимается микроштангом с точностью до 0,1 мм. Струна из углеродистой проволоки,  $\varnothing 0,5+0,7$  мм устанавливается по оси сальника следующим образом: нижний конец струны пропускается через мишень-диск  $\varnothing 70+80$  мм, толщиной 1,2-2 мм, с отверстием 1 мм, и крепится к настилу пола с помощью приваренного крюка. Мишень своим отверстием устанавливается на координату центра мачты и крепится к настилу. Координата центра мачты, обозначенная рисками наносится (восстанавливается) от измер-

щихся в отсеке линий, обозначающих диаметрально плоскость, и соответствующего шпангоута по размерам установочного чертежа.

Верхний конец струны пропускается через отверстие верхней мишени, к концу струны через блок подвешивается груз весом 30-35 кг, обеспечивающий натяжение струны. Верхняя мишень и струна устанавливается по оси сальника путём их смещения относительно сальника до получения равных размеров между струной и внутренней поверхностью сальника в 4-х противоположных точках, замер производится микроштангалом с точностью до 0,1 мм. Мишень крепится на крестовину с помощью электросварки, крестовина в свою очередь крепится на ограждение рубки или настил пола, также с помощью электросварки (см. Рис. 2)

2.5 Погрузить мачту через отверстия подшипников и сальника в отсек.

2.6 Закрепить на мачте два бугеля (выкладные бугеля должны быть изготовлены из цветного металла с резиновыми прокладками). Опустить мачту, уперев нижним бугелем в сальник, так, чтобы нижняя часть мачты не доходила до основания гидрондвёмника порядка 800 + 1000 мм.

2.7 Окончательная центровка производится путём выверки положения мачты по вертикали. Выверку производить при помощи двух оптических квадрантов, устанавливаемых на торце мачты и контрольной площадке.

щихся в отсеке линий, обозначающих диаметрально плоскость, и соответствующего шпангоута по размерам установочного чертежа.

Верхний конец струны пропускается через отверстие верхней мишени, к концу струны через блок подвешивается груз весом 30-35 кг, обеспечивающий натяжение струны. Верхняя мишень и струна устанавливается по оси сальника путём их смещения относительно сальника до получения равных размеров между струной и внутренней поверхностью сальника в 4-х противоположных точках, замер производится микроштангалом с точностью до 0,1 мм. Мишень крепится на крестовину с прихваткой электросваркой, крестовина в свою очередь крепится на ограждение рубки или настил пола, также с прихваткой электросваркой (см. Рис. 2)

2.5 Пропустить мачту через отверстия подмачтыков и сальника в отсек.

2.6 Закрепить на мачте два бугеля (выкладные бугеля должны быть изготовлены из цветного металла с резиновыми прокладками). Опустить мачту, упорев нижним бугелем в сальник, так, чтобы нижняя часть мачты не доходила до основания гидropодъёмника порядка 800 + 1000 мм.

2.7 Окончательная центровка производится путём выверки положения мачты по вертикали. Выверку производить при помощи двух оптических квадрантов, устанавливаемых на торце мачты и контрольной площадке.

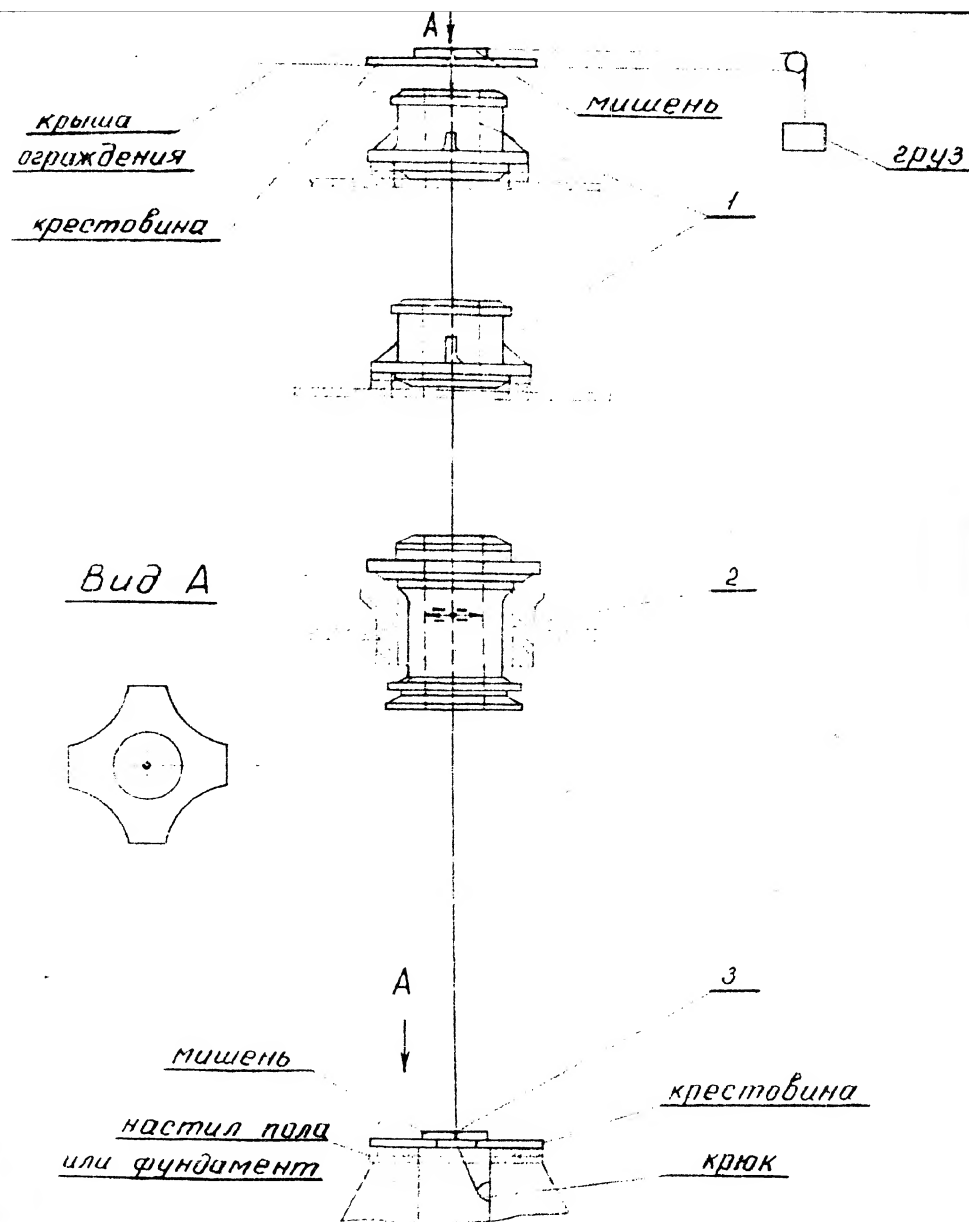


Рис. 2 Схема центровки опорных подшипников.

1- подшипник; 2- сальник; 3- струна



2.8 Отцентровать опорные подшипники по мацте при помощи прокладок на равномерность зазоров и временно закрепить их.

2.9 Соединить шток с основанием гидроподъёмника. Предварительно отцентровать положение штока в цилиндре гидроподъёмника. Шток гидроподъёмника должен заедать относительно цилиндра не зацепая его стенок на всём протяжении хода. Основание гидроподъёмника временно закрепить на фундаменте струбцинами, присоединить трубопровод от системы гидравлики или от внешнего насоса.

Определить окончательное положение основания гидроподъёмника на фундаменте, поднимая и опуская мацту при помощи гидравлики.

2.10 Проверить центровку опорных подшипников мацты относительно штока. Проверку также производить при подъёме и опускании мацты, движение мацты при этом должно быть плавным без заеданий, а давление масла в системе гидравлики - постоянным.

2.11 Опорные поверхности ступеней и фундаментов проверить на плоскостность с помощью линейки и щупа или же плитой на краску. при этом:

а) плоскостность опорных поверхностей ступеней для крепления сальника должна соответствовать:

- при проверке линейкой и щупом щуп 0,25 мм не должен проходить между линейкой и плоскостью стула;
- при проверке плитой на краску в квадрате со стороной 25 мм должно быть не менее 5 + 8 пятен;

б) плоскостность опорных поверхностей фундаментов под основание гидроподъёмника, подшипника, привод вращения и насосный агрегат должна соответствовать

следующим значениям :

- при проверке линейкой и щупом 0,1 мм, щуп не должен проходить между линейкой и проверяемой поверхностью, допускается местное прохождение щупа 0,15 мм.
- при проверке плитой на краску в квадрате со стороной 100 мм должно быть не менее 15 пятен.

- 2.12 При наличии в конструкции устройства оттяжных роликов установить их. Ролики должны вращаться без заеданий. Движение кронштейнов с роликами по штангам должно быть свободным без заеданий, при движении вниз кронштейна с роликами и кабелем, он должен свободно опускаться без заеданий под собственным весом.
- 2.13 Установить электрозамыкатели световой сигнализации. Проверить срабатывание электрозамыкателей при подъеме и опускании мачты.
- 2.14 Установить антенну, кабели, край ловителя, соединительные коробки в соответствии с требованиями на установку радиотехнической аппаратуры.
- 2.15 Монтировать устройство в соответствии с техническими требованиями чертежа.
- 2.16 При монтаже подъемно-мачтового поворотного устройства "СЛАГ" - произвести установку и центровку полгода вращения. Допуска на центровку указаны в чертеже.
- 2.17 Проверить прилегание и попадание губок поводкового втулки в паз втулки головки поворота устройства "СЛАГ".
- 2.18 Установить насосный агрегат привода вращения подъемно-мачтового поворотного устройства "СЛАГ", произвести монтаж общительного и дополнительного трубопроводов в соответствии с чертежом.

50X1-HUM

2.19 Заполнить систему трубопроводов, универсальные гидравлические регуляторы скорости (УРС), насосную и моторную части. Тщательно проследить при этом за выпуском воздуха из них.

50X1-HUM

50X1-HUM

**Page Denied**

Next 23 Page(s) In Document Denied